

TPL



- ① Tavola di aspirazione per applicazioni di ossitaglio medio-pesante, per taglio plasma di media, alta potenza o con più torce e taglio laser.

Uno o due canali aspiranti, secondo le versioni, posizionati all'interno della tavola e protetti da speciali scudi termici, garantiscono un' aspirazione potente e distribuita uniformemente su tutta la larghezza della tavola.

La tavola portalamiera, può avere varie dimensioni a seconda delle necessità e viene fornita completa di:

- La struttura metallica principale della tavola fornita verniciata con smalto lucido.
- Vasche portascorie con quattro ganci di sollevamento, verniciate con strato protettivo (primer).
- Telai rinforzati amovibili, ciascuno dotato di una serie di piatti portalamiera, ognuno avente dimensione secondo il tipo di lavorazione, posizionati perpendicolarmente al binario e di quattro ganci di sollevamento.
- I telai amovibili, i piatti portalamiera e gli scudi termici, vengono forniti senza trattamento di verniciatura.
- Raccordo pneumatico per l' alimentazione ad aria compressa.
(Pressione : min. 6 bar – max. 7 bar aria secca e pulita).

NOTA: I telai amovibili, i piatti portalamiera, gli scudi termici e le vasche portascorie, sono da intendersi parti soggette ad usura.

- Ⓒ Suction table for medium/heavy-duty sheet metal oxygen arc cutting operations and medium/high power plasma cutting or plasma cutting operations with multiple torches, and laser cutting.

One or two suction ducts depending on the version, accommodated inside the table and protected by heat shields, ensure powerful and suction distributed uniformly over the entire surface area of the table.

The suction table is supplied in various dimensions in accordance with specific requirements, and is equipped with:

- The primary metal structural frame is supplied with a gloss enamel paint finish.
- Slag collection trays with four lifting attachments, finished with a coat of protective primer.
- Removable reinforced frames, each equipped with a series of work holder plates sized in relation to the type of cutting process, located at right angles to the track and equipped also with four lifting attachments.
- The removable frames, work holder plates and heat shields are supplied unpainted.
- Pneumatic connection for compressed air supply.
(Pressure: min. 6 bar – max. 7 bar - dry clean air).

NOTE: The removable frames, work holder plates, heat shields and slag collection trays are all parts subject to wear.



SISTEMA DI ASPIRAZIONE INTEGRATO / BUILT-IN SUCTION SYSTEM

- ① **Linee aspiranti laterali** esterne od interne alla tavola, composte da più moduli aspiranti.
Uscite (posizionate sul modulo centrale o di testa o di coda)
Camma che permette l'attivazione del sistema pneumatico.
Dispositivo di comando pneumatico per l'apertura automatica delle bocchette d'aspirazione.
- Ⓒ **Lateral suction lines** either external or internal to the table, composed of a series of suction modules.
Outlets (located on either the central, first, or last module).
Cam to activate the pneumatic system.
Pneumatic control device for automatic opening of the suction vents.

APPLICAZIONE / APPLICATION

- ① Aspirazione e filtrazione fumi e polveri generati da , Ossitaglio, Plasma o Laser.
- Ⓒ Exhaustion and filtration of fumes and dust generated by Oxygen Arc, Plasma, or Laser cutting operations.

IMPORTANTE / IMPORTANT

- ① L'installazione in loco della tavola e dell'unità di filtrazione deve essere realizzata su pavimento di calcestruzzo di adeguato spessore e perfettamente piano.
La planarità del pavimento assume un'importanza primaria, sulla qualità del taglio, pertanto la tolleranza massima sulla superficie in calcestruzzo non dovrà eccedere 2 mm per metro (non cumulabile) sia in senso longitudinale che trasversale.
- Ⓒ The table and filtration unit must be installed on a suitably thick and perfectly level concrete floor slab.
Flatness of the floor surface is critical in relation to cutting quality, so the maximum tolerance of the concrete surface is no more than 2 mm / metre (non-cumulative) in the longitudinal and transverse directions.